



NÁVOD NA MONTÁŽ:

C0590

1. Demontujte 2 skrutky spodných úchytoch plastového nárazníka, kovové úchyty vyhnite nadol.
2. Odlepte krycie fólie kotevných otvorov. Do otvorov nosníkov vložte po 2ks matic ZM10 na každej strane.
Na osadené matice zľahka namontujte rám A štyrmi skrutkami M10x30.
K rámu A priskrutkujte držiaky B dvomi skrutkami M10x30. Do otvorov X osadte skrutky M10x25. Skrutky umiestnite podľa obrázka. Skrutkové spoje postupne utiahnite momentom podľa tabuľky.
3. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
4. Preveďte spätnú montáž demontovaných častí.
5. Skontrolujte skrutkové spoje spojovacej gule podľa tabuľky momentov

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Remove the 2 screws of the lower holders of the plastic bumper and the 4 lower M8x25 screws from the metal bumper reinforcement.
2. Peel off foils covering anchoring points. Put 2 ZM10 nuts into the side bar holes on each side. Attach the A frame freely to the fitted nuts using the M10x30 screws. Attach B holders to the A frame using two M10x30 screws. Fit M10x25 screws into the X holes. Place the screws as shown in the picture. Gradually torque all the screw connections as shown in the table.
3. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. Make sure the electrical installation is properly connected.
4. Reassemble any removed parts.
5. Check the screw connections of the linkage ball against the torque table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm