



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый в сборе	1
3	Кронштейн правый в сборе	1
4	Корпус крепления шара	1
5	Стопорный палец	1
6	Шплинт	1
7	Заглушка	1
8	Подрозетник тип А	1
9	Шар SH14BA	1
10	Болт М12х35	8
11	Болт М12х1,25х40	4
12	Болт М12х90	2
13	Гайка М12(с.контр.)	10
14	Гайка М12х1,25 штатная	4
15	Шайба d 12	23
16	Шайба d 12 штатная	4

ТСУ "M117-BA"
Схема сборки



MITSUBISHI L200

2015 - г. в.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
M117-BA	9,6	75	2850	1500

D = g° ТСЛ+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и нагружен до технической допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (M117-BA) для MITSUBISHI L200 2015 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,6 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M117-BA)

для MITSUBISHI L200 2015 - г. в. 1 шт.

Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

• Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.

• Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.

• Открутить две штатные гайки М12х1,25 (14) с левой стороны крепления бампера. Извлечь закладную (в дальнейшем она не понадобится). Установить кронштейн левый в сборе (2) в лонжерон и закрепить, используя два болта М12х1,25х40 (11) и болт М12х35 (10). Аналогичные действия произвести для кронштейна правого в сборе (3).

• Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты М12х35 (10). Протянуть все резьбовые соединения.

ВНИМАНИЕ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара (9) в корпусе крепления шара (4) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (4) шар (9) с фиксацией его стопорным пальцем (5), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами М12х90 (12).

• Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024).

• Установить на ТСУ штепсельный разъем (ШР).

• Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.