

M10x35 - 10ks  
M12x35 - 4ks  
M12x70 - 2ks (A)  
M12x19 - 3ks (C)  
M12x21 - 1ks (C)



M10 - 4ks  
M12 - 4ks (A)  
M12 - 2ks (C)



PP10 - 10ks  
PP12 - 6ks (A)  
PP12 - 8ks (C)



A - 30x5-210 - 2ks

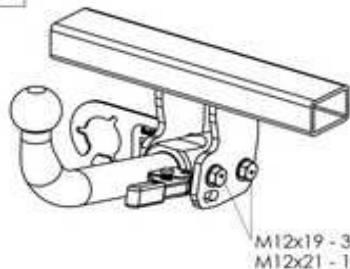


B - 30x5-200 - 1ks

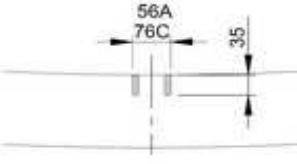


C - 30x5-125 - 1ks

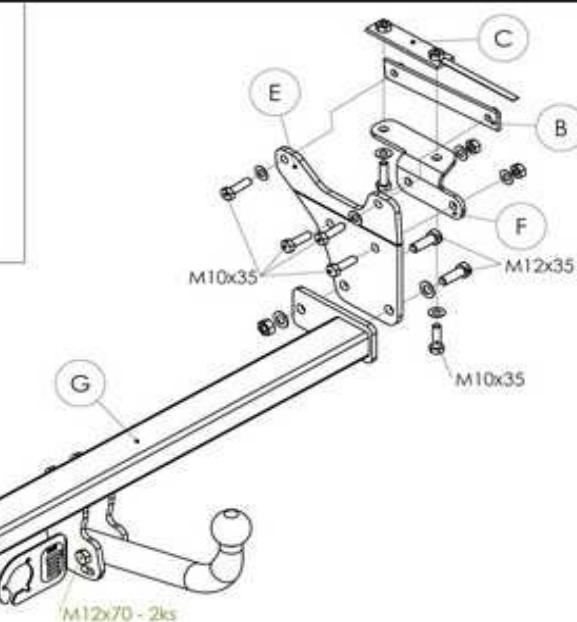
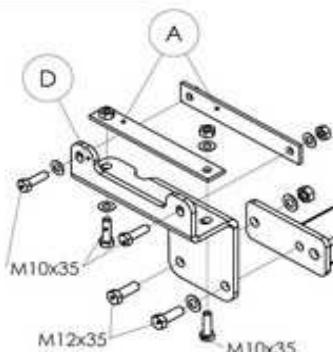
**C**



DETAIL



M12x19 - 3ks  
M12x21 - 1ks



NISSAN QASHQAI, NISSAN QASHQAI +2 - N0510AC - 29.7.2009

**A**

## NÁVOD NA MONTÁŽ:

N0510

- 1.Demontujte zadný nárazník. Demontujte plastové kryty a kovové kryty nosíkov. ■ 2.Uvoľnite čalúnenie. ■ 3. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv zľahka priskrutkujte s použitím podložiek A, B a C postranné konzoly D, E a F na ktoré prichytíte rám G. Ťažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustavte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4.Elektroništaláciu zapojte podľa návodu.
- 5.Skontrolujte správnosť pripojenia elektroništalacie. ■ 6.Demontujte spojovaciu guľu. ■ 7.Vyrezte vybranie v podhlade nárazníka podľa obrázka - DETAIL. ■ 8.Namontujte späť zadný plastový nárazník. ■ 9.Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných časťí. ■ 10.Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS:

- 1.Dismount the rear bumper. Dismount the plastic frame and metallic frame. ■ 2.Release upholstery. ■ 3.Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B, C and D, E, F side consoles freely and the frame. Put the tow-bar to an appropriate position with regard its clearance fit and torque the screw connections as shown in the table. ■ 4.Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5.Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6.Remove the linkage ball. ■ 7.Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture – DETAIL. ■ 8.Replace the rear plastic. ■ 9.Reassemble any removed parts. ■ 10.Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

## DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

**M6** - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm