

Nakrętka w koszyczku Caget Nut A M10

Pkt. 2

Śruba M10x30-8.8 ; Bolt
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Pkt. 3

Nakrętka M12 ; Nut
Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. 13 ; Plain Washer

Nakrętka w koszyczku Caget Nut A M10

Pkt. 1

Pkt. 4 D

A

Pkt. 5

Pkt. 5

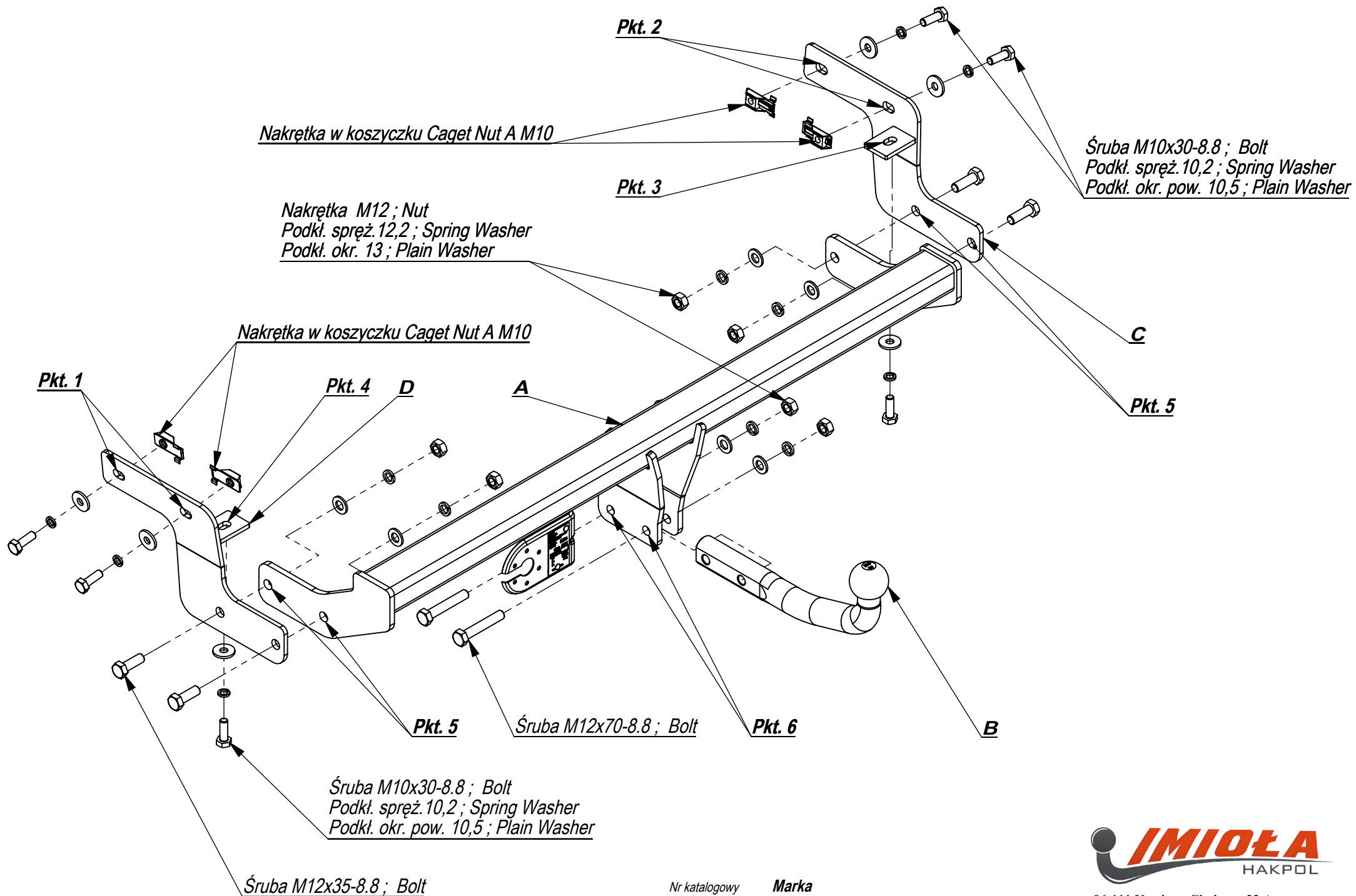
Śruba M12x70-8.8 ; Bolt

Pkt. 6

B

Śruba M10x30-8.8 ; Bolt
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M12x35-8.8 ; Bolt



Nr katalogowy
P/034

Marka
Peugeot 207 SW (combi) od 2007 ->

MIOLA
HAKPOL

96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812






Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torque settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

PEUGEOT 207 SW com.
07 -
NO CAT.P/034

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTIONS:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x35 8.8 4szt -M10x30 8.8 6szt		
	-M12 6szt -M10 6szt	Caget nut	- 4szt.
	-M12 6szt -M10 6szt		
	-M12 6szt		

- Zdemontować zderzak.
- W technologiczne otwory w lewej i prawej podłużnicy włożyć wkładki z nakrętkami (caget nuts 44x17 mm).
- Elementy C i D przykręcić do podłużnic śrubami M10x30 8.8 (pkt 1 i 4).
- Przyłożyć belkę główną haka A do podłużnic i przykręcić śrubami M12x35 8.8 (pkt 5).
- W dolnej części, w osi zderzaka wyciąć fragment 45x20 mm.
- Zamontować zderzak.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Disassemble the bumper.
- Insert the caget nuts (44x17 mm) in the technological holes in the left and right metal clamp.
- Screw the elements C and D to the metal clamps with bolts M10x30 8.8 (point 1 and 4).
- Put the main bar A to the metal clamps and screw with bolts M12x35 8.8 (point 5).
- Cut out the fragment 45x20 mm in the lower part of the bumper, in its axle.
- Assemble the bumper.
- Fix the ball and electric plate.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczepek kulowy do samochodu:

PEUGEOT 207 SW com.
07 -
Nr katalogowy **P/034**

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepeku.

Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

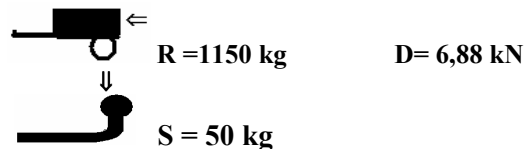
Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepeku.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepeku utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy połączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepekiem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkody, wykluczają dalszą eksploatację zaczepeku.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepeku nie może przekroczyć 50 kg.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0858*00