

Nr katalogowy  
**T/001**

Marka  
**Toyota Avensis liftb., sedan T22 od 98-12/02**



96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A  
tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V  
z ruchomymi bolcami  
Symbol SWW 1135-812







Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torgue settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

**TOYOTA AVENSIS liftb. sed.T/22**  
**98 – 03**  
**NO CAT.T/001**

**INSTRUKCJA MONTAŻU:**  
**FITTING INSTRUCTION:**

**ZEATAW ŚRUBOWY:**  
**FASTENING MEANS:**

	-M12x70 8.8 2szt -M10x1008.8 1szt -M14x40x1,5 4szt		- ø36 1szt
	-M14 4szt -M12 2szt -M10 1szt		- ø18x60 1szt
	-M14 4szt -M12 2szt -M10 1szt		
	-M12 2szt -M10 1szt		

- Odkręcić zderzak.
- Odkręcić uszy holownicze (nie będą już wykorzystane).
- Przykręcić belkę haka w technologiczne otwory z gwintami, śrubami M14x1,5x50 (pkt 2).
- Przez otwór w haku (pkt 1) wykonać otwór ø 10,5 w podłużnicy. Od strony bagażnika rozwiąć do średnicy tulejki ø 18,5.
- Włożyć tuleję dystansową do podłużnicy i przykręcić śrubą M10x100 (pkt 1).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- W dolnej części zderzaka, w jego osi wykonać wycięcie o wymiarach 70x50. Wyciąć wewnętrzne środkowe wzmocnienie zderzaka.
- Zamontować zderzak.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the bumper.
- Unscrew the towing eyes (they will not be used any more).
- Screw the main bar in the technological holes with threads using bolts M14x1,5x50 (point 2).
- Drill the hole ø 10,5 in the metal clamp through the hole in the tow bar (point 1). Drill to the diameter of the sleeve ø 18,5 from the boot side.
- Insert the distance sleeve in the metal clamp and screw with bolt M10x100 (point 1).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Cut out the fragment 70x50 in the lower part of the bumper, in its axle. Cut out the inner middle reinforcement of the bumper.
- Screw the bumper.
- Fix the ball and electric plate.
- Connect the electric wires.

**Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy**  
**96-111 Kowiesy, Chojnata 23A**  
**tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29**  
**www.hakpol.pl**  
**POLAND**

Zaczepek kulowy do samochodu:

**TOYOTA AVENSIS litb. sed.T/22**  
**98 – 12/02**  
**Nr katalogowy T/001**

**KARTA GWARANCYJNA**

#### **Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne**

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
  - a) wskutek wypadku,
  - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepeku.

#### **Przeznaczenie**

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

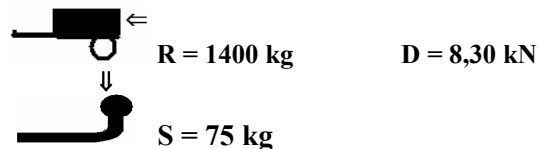
#### **Warunki zamontowania**

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepeku.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

#### **WARUNKI EKSPLOATACJI.**

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepeku utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z samochodem dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

#### **UWAGA**

Uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepeku.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepeku nie może przekroczyć 75 kg.

**Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!**

data sprzedaży.....

nr rej poj .....

Data produkcji.....-.....  
m-c      rok.

.....  
pieczęć sprzedawcy.

**E20 55R 01 1046**