

## 5 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Работы по подключению электрооборудования ТСУ к бортовой сети автомобиля должны производиться в условиях специализированной мастерской.

- отключить аккумуляторную батарею;
- подключить провода к клеммам розетки и закрепить розетку на подрозетнике с помощью винтов и гаек М5 или с помощью саморезов.
- подключить провода от клемм розетки к бортовой сети автомобиля в соответствии со схемой рис. 2 с помощью разветвителей проводов;
- проверить на автомобиле действие световых сигналов.

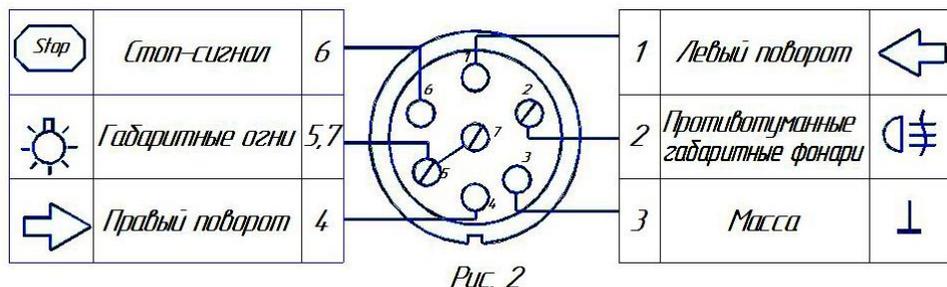


Схема подключения электрооборудования

## 6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации ТСУ составляет 18 месяцев со дня продажи его магазином. Претензии по качеству ТСУ принимаются в течение срока гарантии при условии эксплуатации в соответствии с настоящим руководством по месту нахождения предприятия изготовителя.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Тягово-сцепное устройство полностью укомплектовано, соответствует ТУ 4591-002-23512563-2004 и признано годным к эксплуатации.

ДАТА ВЫПУСКА \_\_\_\_\_

ДАТА ПРОДАЖИ \_\_\_\_\_

ШТАМП ОТК \_\_\_\_\_

ШТАМП МАГАЗИНА \_\_\_\_\_



РОССИЯ ООО «AvtoS»  
140400, Московская область, г. Коломна,  
улица Озерское шоссе, дом 55

ИНН 5022020095

Тел. +7(496)616-92-67;

Факс +7(496)616-91-17

ТЯГОВО-СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО  
ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ

ВАЗ 2115, 21099

Код VAZ-15

(без снятия бампера и сверления машины)

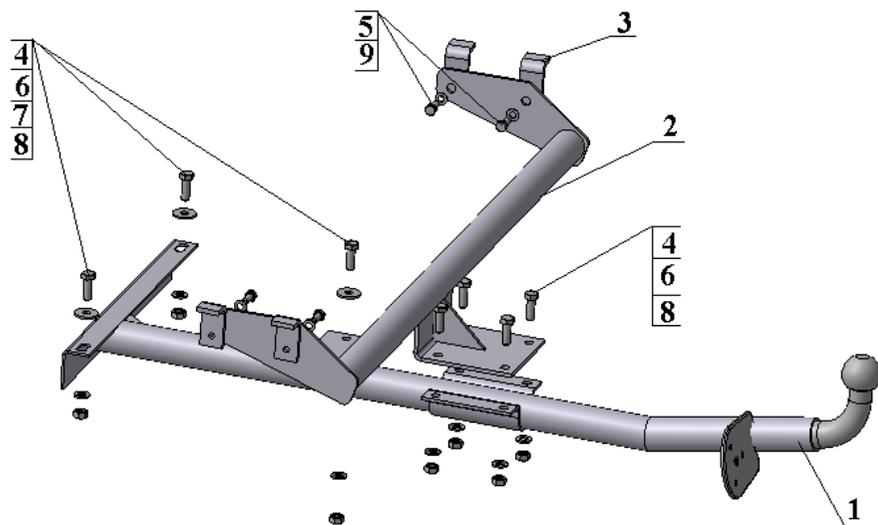


Рис.1

### ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ

При покупке необходимо проверить комплектность. В руководстве должна быть указана дата продажи и поставлен штамп магазина. Необходимо сохранять руководство в течение всего гарантийного срока эксплуатации устройства.

### ВВЕДЕНИЕ

Устройство тягово-сцепное (ТСУ) предназначено для шарнирной сцепки автомобиля с буксирным прицепом. Для обеспечения сцепки автомобиля с прицепами различных марок присоединительные элементы ТСУ стандартизированы в соответствии с ГОСТ Р 53815-2010. Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве.

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- 1.1 Не допускается буксировка прицепа полной массой более 750 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.
- 1.2 Вертикальная статическая нагрузка на сцепной шар не более 50 кг.
- 1.3 Работу по монтажу ТСУ рекомендуется проводить в условиях СТО.
- 1.4 При каждом ТО необходимо производить подтяжку резьбовых соединений.
- 1.5 Изготовитель не несет ответственности за безопасность и надежность работы ТСУ при изменении потребителем его конструкции и при нарушении правил его эксплуатации.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|   |           |
|---|-----------|
| Тип шарнирного соединения                   | - шаровой |
| Диаметр сцепного шара                       | - 50 мм   |
| Вертикальная нагрузка на шар, не более      | - 50 кг   |
| Полная масса буксируемого прицепа, не более | - 750 кг  |
| Масса ТСУ, не более                         | - 15 кг   |

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

|                        |         |
|------------------------|---------|
| 1. ТСУ ВАЗ в сборе     | - 1 шт. |
| 2. Поперечина в сборе  | - 1 шт. |
| 3. Уголок              | - 4 шт. |
| 4. Болт М10х30         | - 7 шт. |
| 5. Болт М8х20          | - 4 шт. |
| 6. Гайка М10           | - 7 шт. |
| 7. Шайба Ø10 (большая) | - 3 шт. |
| 8. Шайба Ø10           | - 7 шт. |
| 9. Шайба Ø8            | - 4 шт. |
| 10. Руководство        | - 1 шт. |
| 11. Сертификат         | - 1 шт. |

### УСТАНОВКА ТСУ НА АВТОМОБИЛЬ

Автомобиль оборудуется ТСУ в следующем порядке:

- установить автомобиль на подъемник, эстакаду или смотровую яму, приняв все необходимые меры обеспечения безопасности выполняемых работ;
- в багажнике освободить доступ для закладных элементов поз.3;
- под запасным колесом снять заглушки;
- установить поперечину на автомобиле так чтобы оси отверстий совпали с осями отверстий лонжерона;
- с помощью крепежных элементов поз.3,5,9 установить поперечину на автомобиль;
- с помощью крепежных элементов закрепить ТСУ к поперечине и к полу багажника;
- подключить электрооборудование;
- произвести полную затяжку резьбовых соединений с моментом 30-35 Нм;
- сцепной шар ТСУ покрыть слоем консистентной смазки типа ЛИТОЛ.